

Revisione delle Linee programmatiche delle attività 2015 dell'Unione Regionale

Con deliberazione del Consiglio del 22/12/2014 il programma di attività dell'Unione regionale è stato approvato con le seguenti limitazioni:

- di autorizzare gli uffici ad effettuare le sole spese relative al personale, al funzionamento ed agli interessi passivi, secondo il seguente schema:
 - o voce di bilancio 7.1.0 Personale euro 1.131.125
 - o voce di bilancio 8.1.0 Spese per organi statutari euro 32.500
 - o voce di bilancio 8.3.0 Consulenti ed esperti euro 12.600
 - o voce di bilancio 8.5.0 Spese funzionamento euro 91.882
 - o voce di bilancio 8.7.0 Spese funzionamento CRAT euro 3.200
 - o voce di bilancio 8.8.0 Spese di rappresentanza euro 600
 - o voce di bilancio 10.1.0 Imposte e Tasse euro 154.000
 - o voce di bilancio 11.1.0 Oneri Finanziari euro 54.260oltre quelle relative alle attività avviate nel corrente anno e che si concluderanno nel 2015 con un budget già assegnato nel 2014, come risultanti dalla Relazione al Bilancio di previsione ed al programma di attività 2015;
- di incaricare il Comitato dei Segretari Generali di mettere a punto una proposta tecnica che, nel raccogliere le indicazioni emerse, definisca le attività che le Camere toscane chiedono di svolgere all'Unione Regionale;

Tale processo di revisione deve essere concluso entro il 28/2/2015.

Il Comitato dei Segretari nelle riunioni del 17/12/2014, del 14/1/2015 e del 18/02/2015 ha discusso e ridefinito un nuovo programma di attività dell'Unione 2015 così come risulta dall'allegato prospetto, che tiene conto dei seguenti elementi:

- Maggiori risorse regionali per 400.000 euro sul progetto Vetrina Toscana (sia come proventi che costi). Vetrina Toscana è il sistema (eventi, portale, media, intersettorialità con cultura, artigianato, turismo, ecc.) ormai unitario attraverso il quale la Regione promuove le attività di ristorazione e vendita al dettaglio facendo leva sulle produzioni agroalimentari di qualità. Dei 400.000 euro regionali, 150.000 euro saranno a disposizione delle Camere per i progetti locali ad integrazione delle loro risorse. All'Unione regionale viene richiesto una partecipazione finanziaria di 50.000 per l'iniziativa di Vetrina Toscana a Milano nel periodo di EXPÒ 2015. A tal fine sarebbero utilizzabili le risorse (50.000 euro) che l'Unione ha in bilancio dal 2013 proprio per EXPÒ.
- Per gli studi e ricerche la proposta riguarda un programma quasi a costo "zero", con una previsione di spesa parziale (e da integrare con risorse di terzi) per le indagini sulla "Congiuntura trimestrale Manifatturiera" (20.000 euro), la "Survey PMI" (10.000 euro) e l'acquisto di banche dati da Infocamere per euro 9.245.
- In questi giorni Unioncamere nazionale ha comunicato l'apertura dei bandi sul Fondo Nazionale di Perequazione parte Unioni Regionali. La nostra ha la possibilità di presentare tre progetti tra i seguenti:
 - o Il potenziamento delle attività sugli osservatori dell'economia locale e diffusione dell'informazione economica;

- Il supporto all'internazionalizzazione per la promozione del Made in Italy, con particolare riferimento all'incoming di operatori esteri in occasione dell'Expo;
- I servizi per favorire la cooperazione con le istituzioni scolastiche e universitarie, in materia di alternanza scuola-lavoro e per l'orientamento al lavoro e alle professioni;
- I servizi per l'attrazione dei finanziamenti comunitari;
- I servizi associati per le funzioni di back-office per le camere di commercio.

Questi finanziati al 100% per un valore di € 165.000. In bilancio tale importo è stato rappresentato sia come provento che come costo. Il contributo in verità verrà concesso anche sulle spese di personale, che però ad oggi non siamo in grado di quantificare essendo nella fase di costruzione dei piani finanziari. Da tale valore di contributo si potrà determinare un avanzo economico, che a fine anno (insieme agli altri realizzati nel corso dell'anno) verrà attribuito alle Camere, attraverso una riduzione della contribuzione annuale.

In occasione del Comitato dei Segretari del 18/02/2015 è stato definito di realizzare i seguenti progetti:

- Il potenziamento delle attività sugli osservatori dell'economia locale e diffusione dell'informazione economica;
- Il supporto all'internazionalizzazione per la promozione del Made in Italy, con particolare riferimento all'incoming di operatori esteri in occasione dell'Expo;
- I servizi per favorire la cooperazione con le istituzioni scolastiche e universitarie, in materia di alternanza scuola-lavoro e per l'orientamento al lavoro e alle professioni;
- In relazione alle tre mobilità perfezionate tra fine 2014 ed inizio 2015, il costo del personale è stato proporzionalmente diminuito, per un importo pari a 78.900 euro.
- L'ulteriore risparmio complessivo che le Camere toscane avrebbero nel 2015 (rispetto a quanto approvato in Consiglio a dicembre 2014) ammonterebbe ad euro 111.126.

Il programma potrà essere integrato con ulteriori informazioni maturate nel periodo:

- Iniziativa sui Centri Commerciali Naturali, su cui la Regione può mettere 200.000 euro da sommarsi alle risorse delle Camere. Verrebbe fatto un unico bando (Regione/Camere), anche con classifiche regionale e provinciali differenziate. L'iniziativa è prevista in bilancio a "0" in relazione alle intese da definire tra Sistema Camerale e Regione.
- Iniziativa Scuola dell'Olio 2015 (da aprile). Abbiamo una convenzione con la Regione che è disposta a finanziarla con € 30.000/40.000. L'iniziativa è da definire e non è stata ancora inserita in bilancio.
- Iniziative a favore dell'imprenditoria femminile 2015. Abbiamo una convenzione con la Regione che è disposta a finanziarla con € 15.000/20.000. L'iniziativa è finanziabile nel progetto sull'orientamento al lavoro da presentare sul Fondo Nazionale di Perequazione 2014 da presentare entro il 2/3 p.v.
- Iniziative a favore dell'imprenditoria giovanile 2015. Trattasi della medesima attività di cui al punto precedente rivolta però in questo caso ai "giovani". Dovremmo stipulare una nuova convenzione con la Regione che potrebbe finanziarla con € 20.000/25.000. L'iniziativa è finanziabile nel progetto sull'orientamento al lavoro da presentare sul Fondo Nazionale di Perequazione 2014 da presentare entro il 2/3 p.v.
- Iniziativa sull'Osservatorio Impresa. L'Unione regionale condivide con Regione ed IRPET molti dati congiunturali relativi ai vari settori che nell'ambito della convenzione che funziona dal 2002 con IRPET forniamo senza costo. Abbiamo chiesto la disponibilità, che c'è stata, a venirci incontro con un contributo per la realizzazione di alcune indagini. Ad oggi non abbiamo stabilito il quantum.

- Iniziativa Banda Ultralarga. La Regione ha emanato un prebando per € 15 mln per far arrivare la banda Ultralarga in alcune aree della Regione. Nella Programmazione 2014-2020 ha previsto di mettere su questa materia € 80 mln. Ovviamente trattasi di attività e risorse ben al di fuori della nostra missione e portata. Quello che possiamo fare (e ci è stato richiesto) è aiutare la Regione nella definizione della situazione delle aree produttive (industriali, artigianali, miste di servizi) di tutta la Regione e dell'attuale livello di infrastrutturazione. È da verificare la possibilità di risorse per un monitoraggio più approfondito.

Si allega l'ipotesi di bilancio preventivo 2015 rivisto sintetico ed il prospetto con il nuovo contributo annuo per le Camere:

BILANCIO PREVENTIVO 2015

Voci di oneri/proventi e investimento	Valori complessivi			
	Previsione e consuntivo 2014	Preventivo 2015 Approvato	Preventivo 2015 Rivisto	Differenza
GESTIONE CORRENTE				
<u>A) Proventi Correnti</u>				
1) Contributo annuale	3.588.294	1.695.002	1.583.876	-111.126
2) Contributi vari	2.759.136	52.780	622.780	570.000
3) Proventi da servizi e beni	0	0	0	
5) Variazione rimanenze	0	0	0	
Totale Proventi correnti (A)	6.347.430	1.747.782	2.206.656	458.874
<u>B) Oneri Correnti</u>				
6) Personale	1.131.300	1.131.125	1.052.225	78.900
7) Funzionamento	-353.736	-294.782	-291.554	3.228
8) Interventi economici	4.626.291	-149.643	-690.645	-541.002
9) Ammortamenti e accan.ti	-20.000	-20.000	-20.000	0
Totale Oneri correnti (B)	6.131.326	1.595.550	2.054.424	-458.874
Risultato Gestione corr. (A-B)	216.103	152.232	152.232	0
<u>C) Gestione Finanziaria</u>				
10) Proventi finanziari	5.000	3.000	3.000	0
11) Oneri finanziari	-58.712	-54.260	-54.260	0
Risultato Gestione finanz.ia	-53.712	-51.260	-51.260	0
<u>D) Gestione Straordinaria</u>				
12) Proventi straordinari	0	0	0	
13) Oneri straordinari	-194.305	-100.972	-100.972	0

Avanzo/Disavanzo economico d'esercizio (A-B+/-C+/-D)	-31.913	0	0	0
PIANO DEGLI INVESTIMENTI				
E) Immobilizzazioni immateriali				
F) Immobilizzazioni materiali	0	-10.000	-10.000	0
G) Immobilizzazioni finanziarie	-61.952	-250.248	-250.248	0
Totale Investimenti (E+F+G)	-61.952	-260.248	-260.248	0

Il nuovo contributo annuale sarà il seguente:

	DATI DA UNIONCAMERE NAZIONALE			2,155270%	2,013963%	
C.C.I.A.A.	ENTRATE	RETTIFICHE	TOTALE	CONTRIBUTO 2015 APPROVATO	CONTRIBUTO 2015 RIVISTO	Δ 2015/2015
AREZZO	7.373.160,53		7.373.160,53	158.912,00	148.494,00	-10.418,00
FIRENZE	21.915.152,43		21.915.152,43	472.332,00	441.364,00	-30.968,00
GROSSETO	4.991.198,64		4.991.198,64	107.574,00	100.522,00	-7.052,00
LIVORNO	5.939.837,49		5.939.837,49	128.020,00	119.628,00	-8.392,00
LUCCA	8.112.929,74		8.112.929,74	174.856,00	163.392,00	-11.464,00
MASSA CARRARA	3.640.805,85		3.640.805,85	78.470,00	73.326,00	-5.144,00
PISA	8.100.956,92		8.100.956,92	174.598,00	163.152,00	-11.446,00
PISTOIA	5.860.169,61		5.860.169,61	126.304,00	118.022,00	-8.282,00
PRATO	6.721.352,01		6.721.352,01	144.864,00	135.366,00	-9.498,00
SIENA	5.988.594,11		5.988.594,11	129.072,00	120.610,00	-8.462,00
Totale	78.644.157,33		78.644.157,33	1.695.002,00	1.583.876,00	-111.126,00

Rispetto al contributo 2014 la riduzione di quello 2015 è pari al 55,86% (risparmio per le Camere).

Rispetto all'ipotetico contributo 2015, calcolato sulla base dell'aliquota del 2014, la riduzione di quello 2015 è pari al 56,86% (risparmio per le Camere).

Aliquota 2014	4,6688%	
Contributo 2014	3.588.294	-55,86%
Aliquota 2014	4,6688%	
Contributo 2015	3.671.699	-56,86%
Aliquota 2015	2,0140%	
Contributo 2015	1.583.876	